



VERBALE N. 2/2020 DELLA RIUNIONE ASSEMBLEA VOLONTARI C.R.I. COMITATO DI BARDOLINO BALDO GARDA

Il giorno **VENTIDUE** del mese di **DICEMBRE** dell'anno **DUEMILAVENTI** alle ore 20,30, ha avuto luogo, in seconda convocazione ed in videoconferenza causa emergenza virus "Covid-19", l'Assemblea dei Volontari C.R.I. del Comitato di Bardolino Baldo Garda, per discutere degli argomenti di cui all'avviso di convocazione protocollo n. 253 del 05/12/2020 inviato via e-mail a tutti i volontari, pubblicato sul sito web del Comitato Locale, affisso in bacheca della sede e trasmesso per conoscenza al Presidente del Comitato Regionale CRI del Veneto con il seguente ordine del giorno:

- 1. Approvazione Bilancio preventivo 2021;**
- 2. Comunicazioni Presidente;**
- 3. Varie ed eventuali.**

Sono presenti all'Assemblea i volontari collegati in videoconferenza, indicati nell'allegato elenco (*Allegato 1*) che forma parte integrante del presente verbale.

Il Presidente Emilio Buzzi (indicato nel proseguito per brevità Presidente) attesta la regolarità della convocazione apre l'Assemblea nominando, con l'assenso unanime dei presenti, il segretario verbalizzante nella personale del volontario Silvano Scienza.

Il Presidente dà lettura dell'ordine del giorno.

PUNTO 1 – APPROVAZIONE BILANCIO DI PREVISIONE ANNO 2021

Interviene in Presidente: riguardo la formazione del bilancio di previsione 2021, occorre innanzitutto precisare che dato il protrarsi dell'attuale situazione, è stato un po' difficoltoso redigere un bilancio completo, ma, in via prudenziale, il bilancio è stato redatto sulla scorta dell'andamento degli esercizi precedenti, per cui vengono ipotizzate le entrate e le spese sulla base di dati ormai storici degli ultimi anni. Le entrate sono legate soprattutto alla convenzione con l'Ulss 9 ed attualmente siamo in regime di proroga fino al 30.06.2021. La previsione in entrata e spesa di € 793.200,00 è stata registrata per l'intero anno, se per qualsiasi motivo, l'accordo dovesse interrompersi al 30.06.2021, le voci vanno ridimensionate. Le previsioni di entrata e spesa, che riguardano la convenzione con l'Ulss 9, sono le principali che compongono il bilancio di previsione 2021. Tutto l'incasso è soggetto a rendicontazione finale; la rendicontazione comprende il pagamento delle prestazioni dei medici ed infermieri (circa € 500.000,00), costo dei dipendenti, carburante, materiale sanitario, divise e Dpi, ammortamento mezzi, e tutte le altre spese di gestione legate al servizio. Sia per questa convenzione sia per le altre (Comune, Bardolino Top, Sollievo, ecc.) deve esserci la rendicontazione finale, ed il nostro Comitato quale ente di





volontariato, non può finalizzare la sua attività per ottenere un guadagno anche perché a livello di entrata si parla sempre di rimborsi. Eventuali maggiori spese rispetto ai rimborsi massimi riconosciuti, rimarranno a carico del nostro Comitato.

Il Presidente, fatte queste precisazioni iniziali, procede nel presentare ed illustrare in modo dettagliato voce per voce le entrate e le spese del bilancio PREVENTIVO dell'esercizio finanziario 2021. Al riguardo precisa, come già anticipato in precedenza, sulla scorta degli esercizi precedenti ed in via prudenziale, si sono costruite le previsioni 2021. I dati finanziari sono indicati nei prospetti riassuntivi che seguono:

BILANCIO DI PREVISIONE 2021

ENTRATE

| VOCI DI ENTRATA | € | IMPORTO PREVISTO |
|---------------------------------|---|-------------------|
| Convenzione Ulss 9 | € | 793.200,00 |
| Centro Sollievo | € | 10.000,00 |
| Convenzione Comune di Bardolino | € | 16.000,00 |
| Convenzione Bardolino Top | € | 7.600,00 |
| Assistenze | € | 4.000,00 |
| Offerte Sociale | € | 17.000,00 |
| Pressioni | € | 1.000,00 |
| Tesseramento | € | 2.500,00 |
| Offerte | € | 25.000,00 |
| TOTALE ENTRATE | € | 876.300,00 |

USCITE

| VOCI DI SPESA | € | IMPORTO PREVISTO |
|--|---|------------------|
| Convenzione ASL | € | 793.200,00 |
| Convenzione Centro Sollievo | € | 10.000,00 |
| Convenzione Comune di Bardolino | € | 16.000,00 |
| Convenzione Bardolino Top | € | 7.600,00 |
| Carburante | € | 2.000,00 |
| Sociale | € | 17.000,00 |
| Assicurazioni | € | 2.000,00 |
| Settore Emergenza | € | 500,00 |
| Imposte | € | 600,00 |
| Spese varie (posta, bolli, cancelleria) | € | 1.000,00 |
| Divise | € | 1.000,00 |
| Contratti assistenza (rifiuti speciali, ossigeno, estintori, lavanderia, ecc.) | € | 500,00 |
| Materiale consumo sanitario | € | 500,00 |
| Manutenzione mezzi | € | 1.500,00 |
| Manutenzione presidi | € | 1.000,00 |
| Stampati e promozioni | € | 1.000,00 |
| Affitti | € | 50,00 |
| Corsi di formazione | € | 200,00 |



Croce Rossa Italiana
Comitato di Bardolino Baldo Garda
Libro dei verbali dell'Assemblea



Croce Rossa Italiana

| | | |
|-----------------------------|----------|-------------------|
| Ammortamenti | € | 20.000,00 |
| Rimborsi spese | € | 500,00 |
| Cooperazione Internazionale | € | 100,00 |
| Contributo Regionale | € | 50,00 |
| TOTALE USCITE | € | 876.300,00 |

Illustrato l'argomento e verificato che nessuno dei presenti ha chiesto di intervenire, si procede con la votazione che ottiene il seguente risultato:

soci presenti: n. 60

soci favorevoli: n. 60

soci astenuti: nessuno

soci contrari: nessuno

all'unanimità si approva il bilancio di previsione per l'anno 2021.

PUNTO 2 – COMUNICAZIONI DEL PRESIDENTE

Il Presidente informa i soci:

- Il Corso di formazione dei nuovi volontari si è concluso la scorsa settimana con gli esami, i nuovi volontari idonei sono 28. Il corso si è svolto a distanza senza non poche difficoltà. I nuovi volontari sono già stati contattati con video-chiamata, spiegando l'attuale momento che stiamo vivendo e per poter valutare assieme l'impiego degli stessi nelle attuali nostre attività.
- Con il nuovo anno partirà anche il corso TSSA, però al momento siamo in attesa delle direttive che regolano la materia dal Comitato Nazionale della CRI. Trattasi di un corso pratico, per cui sarà difficile poterlo svolgere a distanza, vedremo come organizzarci.
- Raccolta alimentare, prevista per fine febbraio, al fine di poter rifornire il magazzino viveri le cui scorte si stanno ormai esaurendo. Nel 2020 sono stati distribuite 9 tonnellate di generi alimentari tutti raccolti da donazioni.
- Vaccino anti-Covid, dal 24/12 l'Esercito è stato incaricato dal Governo per l'operazione di consegna dei vaccini. Con il Ministero della Salute si sta valutando la possibilità della collaborazione della Croce Rossa Italiana nell'impiego nella campagna di vaccinazioni; la CRI dovrebbe essere pertanto partner di questa campagna oltre l'Esercito. Sarà mia cura tenervi informati.
- Convenzione con il Comune di Bardolino è confermata per il 2021.
- Convenzione Bardolino Top, riguardando le varie manifestazioni in calendario, dipenderà da quella che sarà l'evoluzione dell'attuale pandemia.

www.cri.it

**Un'Italia
che aiuta**



Associazione della Croce Rossa Italiana
Comitato di Bardolino Baldo Garda
Via Gardesana dell'Acqua, 11 - 37011 Bardolino (VR)
bardolinobaldogarda@cri.it | Tel 045 6212133
C.F.: 04223720238



- Attività 2021: è un grosso punto interrogativo, a parte alcune certezze già precedentemente analizzate, le altre sono legate all'evolversi della situazione covid-19 e sul ritorno alla normalità. Invito tutti i volontari di farsi promotori delle regole sanitarie minime di igiene per contrastare il virus, mantenere il distanziamento anche se non è semplice evitare i contatti familiari ed in ambito lavorativo. I nostri principi prevedono l'aiuto al prossimo, quindi anche fra di noi dobbiamo aiutarci in caso di bisogno.

Il Presidente, terminate le comunicazioni, dà la parola al Consigliere Giovane Tobia Bolomini per illustrare la sua proposta riguardo il "Progetto Comitato Verde".

Prende la parola il Consigliere Giovane Tobia Bolomini: l'idea di questo progetto è nata prendendo spunto dalla situazione della sede di Caprino Veronese. In particolare il progetto è quello di poter eliminare gradualmente la plastica e di voler effettuare una raccolta differenziata puntuale dei rifiuti. Spesso a Caprino si trovavano bottigliette d'acqua sparse ovunque, bicchieri di plastica e altre stoviglie. Si è cominciato con l'eliminazione delle bottigliette acquistando dei boccioni d'acqua, e borracce sia per gli autisti, i soccorritori e tutti i volontari. Logicamente anche la sede di Bardolino è coinvolta in questo progetto anche per quanto riguarda l'uso dei detersivi sfusi. La proposta è quella di organizzare una serata informativa sull'argomento.

Interviene il Presidente sottolineando come l'iniziativa ed il comportamento conseguente, debba diventare uno stile di vita, ed un piccolo segnale volto al rispetto dell'ambiente.

Terminata l'esposizione, il Presidente ringrazia tutti i presenti anche a nome del Consiglio Direttivo per la partecipazione, formula gli auguri di Buon Natale e Buon Anno a tutti i volontari e loro famiglie.

Dichiara chiusa l'Assemblea alle ore 21.25.

A norma dell'articolo 12 del Regolamento delle Assemblee e dei Consigli Direttivi, il presente verbale dovrà essere approvato nella prossima seduta assembleare, è conservato nel libro dei verbali, sarà trasmesso al Presidente del Comitato CRI Regionale e sarà affisso all'albo del Comitato per almeno trenta giorni.

Data: 22/12/2020



IL PRESIDENTE DEL COMITATO C.R.I.
BARDOLINO BALDO GARDA

Emilio Buzzi

Il Verbalizzante:
Vol. Silvano Scienza

Silvano Scienza

www.cri.it

**Un'Italia
che aiuta**

Associazione della Croce Rossa Italiana
Comitato di Bardolino Baldo Garda
Via Gardesana dell'Acqua, 11 - 37011 Bardolino (VR)
bardolinobaldogarda@cri.it | Tel 045 6212133
C.F.: 04223720238